

7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

DESCRIÇÃO

C-Floor E400 SL é um revestimento epoxi autonivelante multifuncional para pavimentos, do qual se destacam as seguintes propriedades:

- Adequado para a preparação de argamassas autonivelantes com mistura de sílicas apropriadas.
- Adequado para a preparação de argamassas talochadas de elevada espessura.
- Duro e resistente à abrasão.
- Grande resistência ao desgaste.
- Boa resistência mecânica.
- Resiste a salpicos e pequenos derrames de uma larga gama de produtos químicos.
- Proporciona acabamentos lisos e fáceis de limpar.
- Disponível no Industrial Colour System (ICS).
- Ignífugo.
- Produto com marcação CE.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

C-Floor E400 SL é utilizado para a protecção de pavimentos de betão de instalações e armazéns industriais, estabelecimentos comerciais e outros lugares onde se pretenda um acabamento liso, resistente e lavável. Pode ser utilizado em acabamentos antiderrapantes, argamassas talochadas de elevada resistência mecânica e argamassas autonivelantes. Pode ainda ser usado como base dos esquemas com sílica natural Quartz G800 AGS e com sílicas coloridas. Para recomendações específicas, consulte o Customer Service.

PROPRIEDADES	Acabamento	Brilhante
	Cor	Cores RAL ^{b)} ; Outras cores: a pedido
	Componentes	2
	Proporções (em peso)	Resin: 7F-401 3 partes Cure: 7F-402 1 parte
	Vida útil da mistura	45 minutos a 20°C A duração da mistura depende da temperatura e das quantidades misturadas.
	Sólidos em volume	100% aprox.
	Massa Volúmica	1,33 g/mL
	Espessura recomendada (seco)	1,5 a 3 mm (como argamassa autovivelante).
	Nº de demãos e rendimento teórico	Ver aplicação Considerar as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.
	Método de aplicação	Rolo e espátula dentada

1 / 8

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936

CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. €10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. €1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-400 C-FLOOR® E400 SL**Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos**

Revisão: Maio 2016

Tempo de secagem

A 20°C e 50% humidade relativa:

Transitável:	2 dias
Tráfego de pessoas e cargas ligeiras:	4 dias
Cura completa:	7 dias
Repintura:	1 – 2 dias

Os tempos de secagem dependem da temperatura do ar e da ventilação.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Tipo de superfícies: betão e argamassa de cimento.

As superfícies deverão estar limpas, secas e de adequada rugosidade, preparadas mediante granalhagem, preparação mecânica com máquina multiusos com discos de diamante (ou outro tipo de abrasivo) ou fresagem.

O betão deverá curar durante pelo menos 28 dias antes de se aplicar um esquema com C-Floor E400 SL e possuir uma resistência à compressão mínima de 25 N/mm² e à tracção de 1,5 N/mm².

A superfície deve apresentar-se sem “leitada”, óleos, gorduras ou outros contaminantes. Nos casos de contaminação superficial, é necessária a preparação mecânica com discos de diamante, seguida de aplicação imediata de uma demão de C-Floor Sealer E140. Nos casos de contaminação em profundidade, poderão ser usadas várias técnicas: limpeza com vapor a alta pressão e soda cáustica; granalhagem do pavimento, seguida da aplicação imediata de um selante epoxi. As contaminações residuais devem ser eliminadas por queima (HCA), seguida da aplicação imediata de C-Floor Sealer E140.

No caso de suportes muito porosos e absorventes, após limpeza do pavimento, deve ser aplicado o primário de aderência C-Floor Sealer E140 ou verniz C-Floor Varnish E420 QS. Se o pavimento apresentar grandes irregularidades, tapá-las com uma argamassa epoxi, composta por uma mistura de C-Floor Sealer E140 e uma mistura de Quartz G800 AGS : Quartz G450 (proporção em peso 1:1), numa proporção em peso verniz, sílica de 1:6. Todo o pavimento deverá ser posteriormente regularizado com uma argamassa fina de regularização composta por 1 parte em peso de C-Floor Sealer E140 ou C-Floor Varnish E420 QS e 0,3 a 0,5 partes em peso de uma mistura de Quartz G300 : Quartz Powder G50 (1/1).

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

As cores feitas em ICS deverão ter um tempo de estabilização mínimo de 24 horas antes da aplicação. Na preparação do produto deve ser usado um agitador mecânico de rotação lenta (até 400 rpm). Agitar previamente o componente Resin e depois juntar o componente Cure ao componente Resin e homogeneizar durante 5 minutos. Para garantir uma mistura perfeita, verter o conteúdo para uma embalagem nova e misturar durante 1 a 2 minutos. Em zonas fechadas devem criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem até que os solventes sejam eliminados.

Condições ambientais de aplicação e secagem:

Temperatura	10 – 40 °C
Humidade relativa	inferior a 80 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho, mínima de 10 °C
Temperatura do material	15 – 25 °C
Humidade do betão	inferior a 4 % segundo norma ASTM F2659 (com medidor tipo “Tramex”).

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936

CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.com.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. €10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. €1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

Equipamento de aplicação

Rolo	Antigota
Espátula dentada	2 - 6 mm (em função do esquema e espessura pretendida)

Diluyente

7S-902.0001 (Dil. CP-40)

Diluyente de limpeza

7S-902.0001 (Dil. CP-40)

**INFORMAÇÃO
COMPLEMENTAR****Mecanismo de secagem** - Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes**Compostos Orgânicos Voláteis (COV)**

Valor limite da UE para o produto (cat. A/j): 500 g/L

Conteúdo máximo em COV 223 g/L *

Forma de fornecimento: 191 g/L

* O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Ponto de inflamação (EN 456)

Resin	126 °C
Cure	131 °C
Diluyente	16 °C (7S-902.0001)
Diluyente de limpeza	16 °C (7S-902.0001)

Forma de fornecimento

Resin	15 kg
Cure	5 kg

Estabilidade

Resin: 2 anos, quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

Cure: 3 anos, quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

ESQUEMAS DE PINTURA**SELAGEM COM
C-FLOOR® SEALER E140****Em suportes lisos**

Aplicar com rolo, em demãos cruzadas, com um consumo de 300 a 500 g/m². Em função da absorção do suporte e da sua porosidade, pode ser necessário aplicar demãos suplementares para selar completamente o suporte.

Em suportes muito porosos, rugosos e irregulares

Para colmatar melhor as cavidades, os poros e as irregularidades existente, aplicar com uma espátula metálica lisa uma argamassa fina de regularização composta por 1 parte em peso de C-Floor Sealer E140 e 0,3-0,5 partes em peso de uma mistura de Quartz G300 : Quartz Powder G50 (1:1). Em situações mais críticas, é conveniente adicionar cerca de 1% C-Floor Thickener Additive ao C-Floor Sealer E140 para aumentar a capacidade de selagem dos poros. Em alternativa, pode ser usado um verniz de maior viscosidade, o C-Floor Varnish E420 QS, para fazer a argamassa fina de regularização. Devido à maior viscosidade deste último, as proporções sílica:verniz deverão ser ajustadas.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

A proporção verniz : sílica, assim como a proporção da mistura de sílica e farinha de sílica, varia em função da rugosidade do substrato. O aplicador deve decidir quais as proporções mais adequadas para garantir uma completa selagem do suporte. Antes de aplicar a argamassa autonivelante, dever-se-á garantir que o suporte está completamente selado. Poderá ser necessário aplicar uma camada suplementar para garantir a completa selagem do suporte. Consumo de verniz: 1 kg/m²/mm (varia com a irregularidade do suporte e o método de aplicação e a quantidade de sílica).

O C-Floor E400 SL deve ser aplicado com um intervalo de tempo de 4 a 24 horas, que é dependente das condições ambientais. No caso de se prever não poder aplicar o acabamento antes das 24 horas, é necessário fazer uma lixagem geral superficial do primário. Neste casos, pode ser necessário dar uma demão suplementar de primário de forma a colmatar alguns poros criados pela lixagem mecânica.

**ACABAMENTO COM
C-FLOOR® E400 SL****Como tinta**

Aplicação a rolo ou espátula dentada.

Quando aplicado à espátula, aproximadamente 15 minutos após aplicação, passar um rolo de bicos sobre as áreas aplicadas para eliminar as bolhas de ar formadas. Nas aplicações a rolo deverá diluir-se o produto com 5 – 10% de diluente.

Consumo (rolo): 0,2 - 0,3 kg/m²/demão

Consumo (espátula): 1,33 kg/ m²/ mm

Como argamassa autonivelante

Misturar 1 parte em peso de C-Floor E400 SL com 0,6 – 1,0 partes de sílica Quartz G300 ou outras sílicas de granulometria 0,1 - 0,3 mm. Verter a argamassa sobre o pavimento e espalhá-la com uma espátula dentada na espessura desejada. Aproximadamente 15 minutos depois, fazer a primeira passagem do rolo de bicos sobre as áreas aplicadas para eliminar as bolhas de ar formadas.

Caso se pretenda um efeito decorativo com Flakes A020 ou outros flocos similares, estes deverão ser polvilhados sobre o C-Floor E400 SL após a última passagem do rolo de bicos.

Consumo da mistura: 1,9 – 2,1 kg/m²/mm

Consumo da tinta: 1,0 – 1,2 kg/m²/mm

Como revestimento antiderrapante de rugosidade fina

1 camada de C-Floor E400 SL + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Após 15-20 min fazer o polvilhamento gradual com sílica Quartz G450 até saturação. Após 24h remover o excesso de sílica e aplicar com rodo de borracha uma camada de C-Floor E400 SL diluído a 5%, passando de seguida o rolo antigota em demãos cruzadas para uniformização do acabamento.

Consumo de tinta da camada base: 0,6 – 0,8 kg/m²

Consumo da sílica: 2,5 – 3,5 kg/m²

Consumo de tinta de acabamento: 0,4 – 0,5 kg/m²

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936

CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Espanha - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. €10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. €1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-400 C-FLOOR® E400 SL**Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos**

Revisão: Maio 2016

Como revestimento antiderrapante de rugosidade fina e resistente aos UV's

1 camada de C-Floor E400 SL + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Após 15-20 min fazer o polvilhamento gradual com sílica Quartz G300 até saturação. Após 24h remover o excesso de sílica e aplicar com rodo de borracha uma camada de C-Floor PU320 HB, seguida da passagem de rolo antigota em demãos cruzadas para uniformização do acabamento.

Consumo de tinta da camada base: 0,6 – 0,8 kg/m²Consumo da sílica: 2,5 – 3,5 kg/m²Consumo de tinta de acabamento: 0,30 – 0,40 kg/m²**Como revestimento antiderrapante de elevada rugosidade**

1 camada de C-Floor E400 SL + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Após 15-20 min fazer o polvilhamento gradual com sílica Quartz G800 AGS até saturação. Após 24h remover o excesso de sílica e aplicar com rodo de borracha uma camada de C-Floor E400 SL diluído a 5%, passando de seguida o rolo antigota em demãos cruzadas para uniformização do acabamento.

Consumo da tinta da camada base: 0,6 – 0,8 kg/m²Consumo da sílica: 2,5 – 3,5 kg/m²Consumo: 0,6 – 0,8 kg/m²**Base de esquemas com sílicas coloridas e naturais**

1 camada de C-Floor E400 SL ^{d)} + Quartz G300, na proporção em peso 1:0,4, respectivamente, com espátula dentada seguida da passagem do rolo de picos de forma a uniformizar o produto. Após 15-20 min fazer o polvilhamento gradual com sílica Quartz G800 AGS ou sílicas coloridas até saturação. Após 24h remover o excesso de sílica e aplicar com rodo de borracha uma camada de C-Floor Varnish E420 QS.

Consumo da tinta da camada base: 0,6 – 0,8 kg/m²Consumo da sílica Quartz G800 AGS ou sílicas coloridas: 2,5 – 3,5 kg/m²Consumo de verniz de acabamento: 0,4 – 0,6 kg/m²**Argamassa epoxi de elevada resistência mecânica (5-8 mm)**

1 demão de C-Floor Sealer E140 polvilhada em húmido com Quartz G800 AGS.

1 camada de C-Floor E400 SL + Mistura de sílicas (ex: Quartz G800 AGS + Quartz G450 + Quartz G300) na proporção em peso 1:10 (verniz : sílica).

2 camadas de C-Floor Varnish E420 QS para selagem da argamassa. O verniz da primeira camada deverá ser preparado com 1,5 % de aditivo espessante C-Floor Thickener Additive e aplicado com espátula de borracha. A segunda camada poderá ser aplicada tal e qual com espátula de borracha ou rolo.

Consumo do C-Floor Sealer E140: 0,3 – 0,4 kg/m²/mmConsumo de C-Floor E400 SL: 0,24 – 0,26 kg/m²/mmConsumo de C-Floor Varnish E420 QS (1ª camada): 0,7 – 0,8 kg/m²Consumo de C-Floor Varnish E420 QS (2ª camada): 0,4 – 0,5 kg/m²Consumo de sílicas: 2,4 – 2,5 kg/m²/mm

Para acabamento mate de qualquer um dos esquemas referidos aplicar 2 demãos de C-Floor Varnish PU385 Matt ^{e)}.

Consumo de verniz: 0,14 – 0,16 kg/m².

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecida defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936

CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 798 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap. Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.com.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Espanha - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. €10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. €1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

MEIAS CANAS

Acabamento liso*Selante*

Aplicar previamente uma primeira demão de C-Floor Sealer E140.

Consumo: 0,2 – 0,3 g/m²*Argamassa*

Preparar o C-Floor Sealer E140 com 2% em peso de C-Floor Thickener Additive. Devido à muito baixa densidade do espessante, este deverá ser incorporado com agitador mecânico de baixa rotação. Preparar uma argamassa desta mistura com Quartz G300, numa proporção em peso verniz:silica de 1:10 e aplicar a argamassa com espátula adequada.

Consumo de verniz: 0,23 – 0,25 kg/m²/mmConsumo de sílica: 2,3 – 2,4 kg/m²/mm*Acabamento*

Após 16 horas de aplicação da argamassa, preparar o C-Floor E400 SL com 2% em peso de C-Floor Thickener Additive e aplicar o produto com trincha.

Consumo de tinta: 0,6 – 0,8 kg/m²/mm**Esquema para sílicas naturais ou coloridas**

Aplicar o selante e argamassa tal como referido no sistema anterior

*Base dos esquemas com sílicas naturais e coloridas*Após 16 horas de aplicação da argamassa, preparar o C-Floor E400 SL ^{d)} com 2% em peso de C-Floor Thickener Additive e aplicar o produto com trincha. Polvilhar em húmido com sílicas naturais Quartz G800 AGS ou sílicas coloridas até saturação.Consumo da tinta: 0,6 – 0,8 kg/m²Consumo da sílica Quartz G800 AGS ou sílicas coloridas: 2,5 – 3,0 kg/m²*Acabamento dos esquemas com sílicas naturais e coloridas*

Após 24 horas, preparar o C-Floor Varnish E420 QS com 0,5 % de C-Floor Thickener Additive y aplicar o produto com trincha.

Consumo de verniz: 0,4 – 0,6 kg/m²**CERTIFICADOS DE ENSAIO
E PROPRIEDADES
MECANICAS****Reacção ao fogo**O C-Floor E400 SL está certificado com classificação de reacção ao fogo B_{fl} - s1 segundo a Norma EN 13501-1.**Resistência ao desgaste**

Tem certificação de resistência ao desgaste com classe AR0,5 segundo norma EN 13892-4 e resistência à abrasão Taber de 80 mg (CS10, 1000 ciclos, 1000g) segundo norma ASTM D4060.

Ensaio de propriedades antiderrapantes segundo norma ENV 12633

Possui Classe 0 para sistemas de acabamento liso com e sem acabamento de poliuretano mate. Possui Classe 3 para esquemas antiderrapantes de rugosidad fina e elevada.

Cumprir com os requisitos gerais de higiene aplicáveis às empresas do sector alimentar previstos no Anexo II, Cap. I e II do Regulamento CE nº852/2004 do Parlamento Europeu de 29.02.2004

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936

CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social €2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Espanha - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. €10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - C. Soc. €1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. €2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

OBSERVAÇÕES

- a) Embora tendo uma boa resistência à abrasão, o C-Floor E400 SL quando aplicado em pavimentos sofre um maior ou menor desgaste consoante a intensidade e tipo de tráfego a que está exposto. Para aumentar a resistência à riscagem, recomendamos a aplicação de 2 demãos de verniz de poliuretano mate C-Floor Varnish PU385 Matt ou outro verniz recomendado. Em alternativa podem ser utilizadas ceras adequadas para protecção e manutenção (Tipo Jontec Matt F2f).
- b) Podem ocorrer ligeiras alterações de cor de lote para lote, pelo que se recomenda que numa mesma área de aplicação seja usado um só lote. A adição de sílicas provoca pequenas alterações de cor ao produto.
- c) O acabamento com verniz mate C-Floor Varnish PU385 Matt provoca alterações de cor ao produto. Por outro lado, confere melhor resistência química ao esquema.
- d) Este produto deverá utilizar-se na cor mais próxima possível das sílicas naturais ou das sílicas coloridas.

TABELA DE RESISTÊNCIAS QUÍMICAS

Ensaio realizados segundo norma EN ISO 2812-3.

Condições de ensaio: 1 semana a 20°C e 50% HR

Os resultados de resistência química são apenas válidos para as condições de secagem e método utilizado. Para outras condições, os resultados de resistência química podem ser distintos.

	2 horas	1 dia	1 semana
Ácido sulfúrico (10 %)	±	-	-
Ácido acético (10 %)	±	±	-
Hidróxido de sódio (10 %)	+	+	+
Hipoclorito de sódio (2,5 %)	+	+	+
Óleo de carro	+	+	+
Líquido de travões	+	+	+
Anticongelante	+	+	+
Gasóleo	+	+	+
Gasolina sem chumbo	+	+	+
Xileno	+	+	+
Etanol	±	±	±
Água	+	+	+

+ Resistente ; ± Parcialmente resistente ; - Não resistente

MARCAÇÃO CE

A marcação CE deste produto é a evidência dada pela CIN de que este produto está conforme as disposições das Directivas Comunitárias dos Produtos da Construção que lhe são aplicáveis ao Regulamento Europeu nº 305/2011 de 9 de Março de 2011 e com a norma Europeia EN 13813 "Revestimentos contínuos para pavimentos – Materiais – Características e requisitos". Este produto está em conformidade com os requisitos do anexo ZA da referida norma.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

7F-400 C-FLOOR® E400 SL
Revestimento autonivelante multifuncional para pavimentos

Revisão: Maio 2016

	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Avenida de Dom Mendo 831 – Apartado 1008 4471 – 909 Maia – Portugal	
14 EN 13813	
Revestimento contínuo para pavimentos Declaração de desempenho CE-7F400	
Classificação	SR - Bfl -s1 – B1,5 – AR0,5 – IR10
Aderência por arrancamento	> 1,5 N/mm ²
Reacção ao fogo	Bfl -s1
Resistência ao impacto	>10 Nm
Resistência à abrasão	AR0.5

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral, evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto. Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte, nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações, a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança deste produto, dos seus componentes e de todos os produtos complementares, referidos neste Boletim Técnico, são fundamentais.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.